



型式	EFLH-CHB-700XH-C-N-S-70-EX
消費電力	103W
全光束	18,000lm
発光効率	175lm/W
色温度	5000K
演色性	5000K Ra80
仕様	電源別置き
重量	電源別置き 3.0kg
素材	本体：アルミ・ポリカーボネート 照射面：ポリカーボネート
保護等級	IP55
保証温度	-25℃～70℃

【重要】

設置条件により**死亡事故を伴う重大事故などを起こす危険性があります**のでお見積もり依頼の前に販売店から設置環境確認シートを入手頂きまして、必ず記入の上、販売店へ保証確認のお問い合わせをお願いします。

