



| | |
|------|---------------------------------|
| 型式 | EFLH-CHB-3700X-C-N-S-EX |
| 消費電力 | 221W |
| 全光束 | 37,000lm |
| 発光効率 | 167lm/W |
| 色温度 | 5000K |
| 演色性 | 5000K Ra80 |
| 仕様 | 電源別置き |
| 重量 | 電源別置き 3.0kg |
| 素材 | 本体：アルミ・ポリカーボネート 照射面：ポリカーボネート |
| 保護等級 | IP55 |
| 保証温度 | -25℃～50℃ |

【重要】

設置条件により**死亡事故を伴う重大事故などを起こす危険性があります**のでお見積もり依頼の前に販売店から設置環境確認シートを入手頂きまして、必ず記入の上、販売店へ保証確認のお問い合わせをお願いします。

